



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Системы внутреннего
водоотведения и дренажа
для пищевых производств



О компании.....	3
Трапы.....	4
•Круглые трапы.....	4
•Прямоугольные трапы.....	11
Ревизии.....	15
Прямоугольные лотки.....	16
•Пример раскладки прямоугольных лотков.....	18
•Покрытие прямоугольных лотков.....	21
Приямки.....	23
Щелевые лотки.....	26
•Пример раскладки щелевых лотков.....	27
Техническая информация.....	28
Монтаж системы поверхностного водоотвода.....	30
•Сварка нержавеющей стали.....	31

КЛАССИФИКАЦИЯ НАГРУЗОК (СОГЛАСНО EN1253 EN124)

Обозначение	Нагрузка	Сфера использования
H1	до 150 кг	Эксплуатационные кровли, малонагруженные и пешеходные зоны
K3	до 350 кг	Интенсивные пешеходные зоны с передвижением тележек
L15	до 1,5 т	Пешеходные зоны с передвижением тележек и рохлей без проезда погрузчиков
M125	до 12,5 т	Пешеходные зоны с передвижением тележек, внутрицехового транспорта и автопогрузчиков
C250	до 25 т	Промышленные зоны с проездом погрузчиков и грузового транспорта

Изготовление изделий из нержавеющей стали - основная специализация нашей Компании. Наши профессионалы имеют большой опыт в сфере металлообработки, они постоянно изучают рыночные и научные тенденции, совершенствуют качество и эстетические свойства изделий, делая все возможное, чтобы оборудование из нержавеющей стали было безупречным. В своей деятельности наша Компания использует передовой опыт конструкторской и производственной деятельности.

Если Вы решили создать качественную систему водоотвода, соответствующую самым строгим санитарным требованиям, то Вам стоит обратить внимание на соответствующее оборудование из нержавеющей стали. Это:

- ◆ дренажные прямоугольные лотки из нержавейки;
- ◆ щелевые нержавеющие лотки;
- ◆ нержавеющие трапы;
- ◆ дренажные решетки из нержавеющей стали.

Оборудование, предлагаемое нашей Компанией, из нержавеющей стали для пищевой промышленности, предприятий общественного питания и торговли, а также для медицинской и фармацевтической сфер с успехом используется во многих регионах и имеет много положительных отзывов.

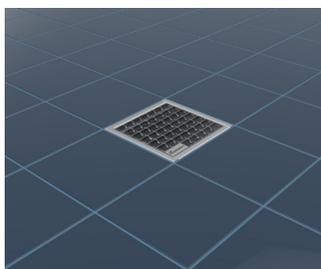
Нержавеющая сталь практически не подвергается коррозии, а значит, изделия из нержавейки не будут терять свои свойства с годами, за ними легко ухаживать, ни грязь, ни бактерии не проникают вглубь поверхности. Именно поэтому органы санитарного надзора с большей охотой дают добро на эксплуатацию помещений, где имеется именно оборудование из нержавеющей стали.

Поскольку изготовление изделий из нержавеющей стали является главным направлением нашей деятельности, мы позаботились о грамотной ценовой политике. У нас Вы приобретете оборудование из нержавеющей стали без посредников по самым щадящим ценам и к тому же будете довольны отличным сервисом.

НАШИ КЛИЕНТЫ:



ТРАПЫ



Наше предприятие изготавливает сантехнические трапы с различными диаметрами выпуска и конфигурациями, рассчитанные на высокий класс нагрузки. Такие трапы предназначены для точечного сбора и отвода поверхностных сточных вод в канализационную систему. Трапы выполнены из нержавеющей стали марки AISI 304, а также, при использовании в более агрессивных средах, могут быть изготовлены из стали марки AISI 316L. Состоят из корпуса, гидрозатвора и мусоросборника (уловитель механических примесей). Гидрозатвор предназначен для исключения попадания нежелательных запахов и газов из канализационной системы в помещения. Мусоросборник не позволяет попадать посторонним предметам из сточных вод в канализационную систему, засоряя её. Конструктивно современные сантехнические трапы делятся на две группы – с цилиндрическим корпусом и с корпусом прямоугольного сечения.

Выбор трапа производится по следующим параметрам:

- ◆ Количество отводимой жидкости (выбор диаметра выпускной трубы)
- ◆ Условия эксплуатации (выбор стали)
- ◆ Класс нагрузки (выбор покрытия)

Преимущества трапов из нержавеющей стали:

- ◆ Высокая коррозионная, химическая и деформационная стойкость
- ◆ Высокая пропускная способность
- ◆ Стойкость к экстремальным температурам и резким перепадам температуры
- ◆ Простая конструкция и монтаж
- ◆ Отвечают санитарно-гигиеническим требованиям
- ◆ Эстетичны

КРУГЛЫЕ ТРАПЫ

ТРАП 200X200 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

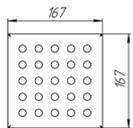
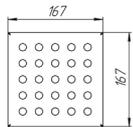
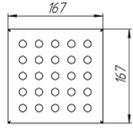
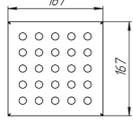
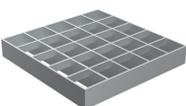
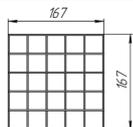
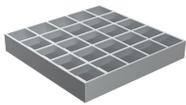
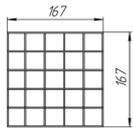
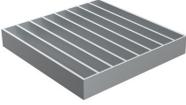
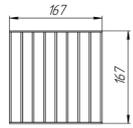
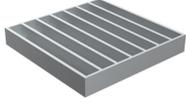
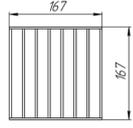
Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		200x200	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V50R-200
		200x200	75 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V75R-200
		200x200	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V110R-200

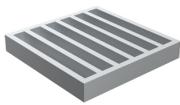
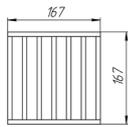
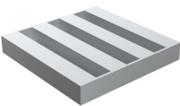
ТРАП 200X200 С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		200x200	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H50R-200
		200x200	75 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H75R-200
		200x200	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H110R-200

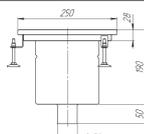
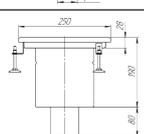
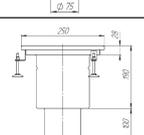


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ТРАПАМ 200X200		
Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

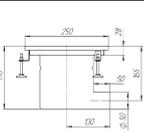
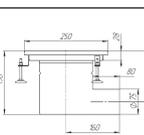
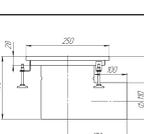
ПОКРЫТИЕ ТРАПОВ 200X200					
Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L

		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ТРАП 250X250 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		250x250	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V50R-250
		250x250	75 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V75R-250
		250x250	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V110R-250

ТРАП 250X250 С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		250x250	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H50R-250
		250x250	75 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H75R-250
		250x250	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H110R-250

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ТРАПАМ 250X250

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

ПОКРЫТИЕ ТРАПОВ 250X250

Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ТРАП 280X280 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		280x280	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V110R-280
		280x280	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V160R-280

ТРАП 280X280 С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		280x280	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H110R-280
		280x280	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H160R-280

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ТРАПАМ 280X280

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

ПОКРЫТИЕ ТРАПОВ 280X280

Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		



		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискольжение		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискольжение		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискольжение		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

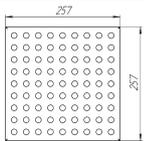
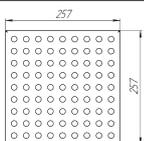
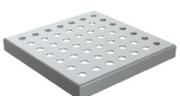
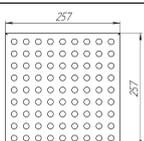
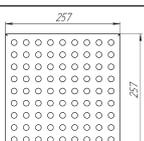
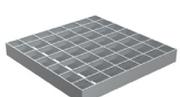
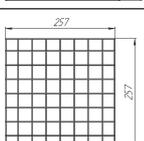
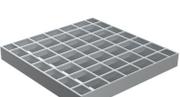
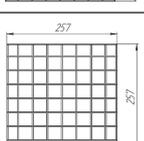
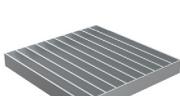
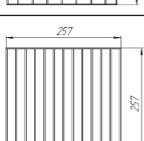
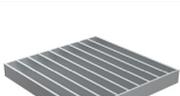
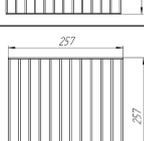
ТРАП 300x300 С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		300x300	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V110R-300
		300x300	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V160R-300

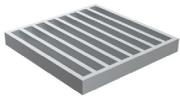
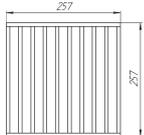
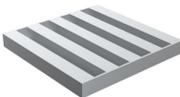
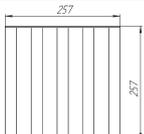
ТРАП 300x300 С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		300x300	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H110R-300
		300x300	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H160R-300

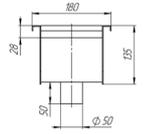
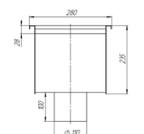
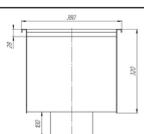
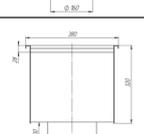
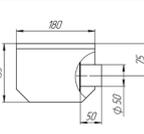
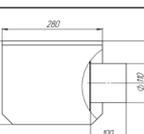
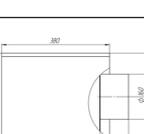
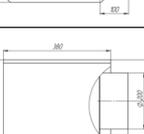
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ТРАПАМ 300X300		
Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

ПОКРЫТИЕ ТРАПОВ 300X300					
Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка целая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка целая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L



		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРАПЫ

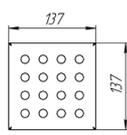
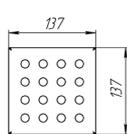
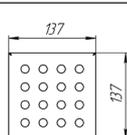
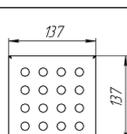
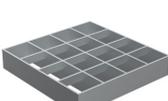
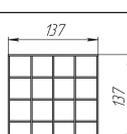
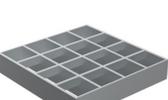
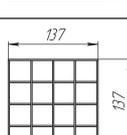
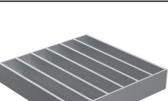
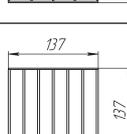
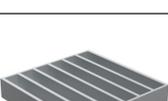
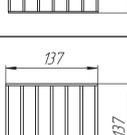
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРАПЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ					
Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		180x180	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V50
		280x280	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V110
		380x380	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V160
		380x380	200 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.V200
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРАПЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ					
Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		180x180	50 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H50
		280x280	110 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H110
		380x380	160 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H160
		380x380	200 мм	AISI 304 AISI 316L	TR.H200

ТРАПЫ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ТРАПАМ

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник для трапа с горизонтальным выпуском
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор с мусоросборником для трапа с вертикальным выпуском
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор для трапа с вертикальным выпуском

ПОКРЫТИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРАПОВ С ВЫПУСКОМ Ø 50 мм

Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		



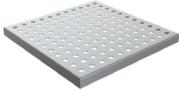
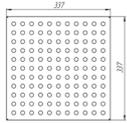
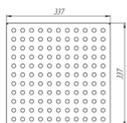
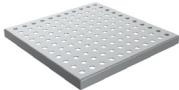
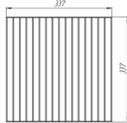
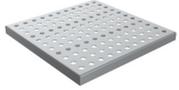
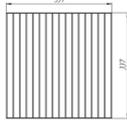
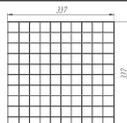
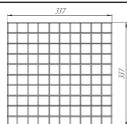
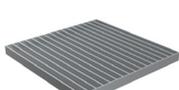
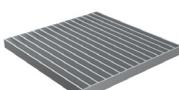
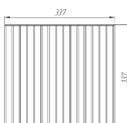
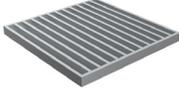
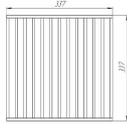
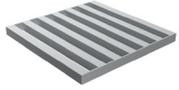
		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ПОКРЫТИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРАПОВ С ВЫПУСКОМ Ø 110 MM

Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящие		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ТРАПЫ

ПОКРЫТИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ТРАПОВ С ВЫПУСКОМ Ø 160 мм и Ø 200 мм

Изображение	Схема	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
		Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
			Антискользящая		
		Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
		Решетка щелевая S25	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L

РЕВИЗИИ



Ревизии из нержавеющей стали – это специальные, обязательные к установке элементы, предназначенные для обеспечения доступа и обслуживания коммуникаций. Их применение позволяет быстро получить доступ к канализационной системе, находящейся под полом, и без труда её очистить. Ревизии блокируют поступление воды и неприятного запаха из канализации; изготавливаются из нержавеющей стали, что говорит о их высокой коррозионной, химической и деформационной стойкости. Имеют несколько типоразмеров патрубков. Стандартные диаметры патрубков при соединении в раструб: 50, 110, 160, 200 мм. Также, по запросу, мы можем изменять размер диаметра патрубка.

РЕВИЗИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Наружный размер рамы	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		150x150	50 мм	AISI 304 AISI 316L	RV50
		200x200	110 мм	AISI 304 AISI 316L	RV110
		250x250	160 мм	AISI 304 AISI 316L	RV160
		300x300	200 мм	AISI 304 AISI 316L	RV200

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Водоотводные лотки из нержавеющей стали предназначены для сбора и отвода сточных вод с поверхности пола производственных помещений в канализационную систему. Представляют собой канал, монтирующийся в пол.

Лотки, производимые нашей Компанией, имеют различную ширину сечения. Ширина лотка подбирается исходя из объема сбрасываемой жидкости. Изготавливаемые лотки могут быть постоянного и переменного сечения. При установке лотка с постоянным сечением, уклон для стекания жидкости обеспечивается уклоном пола. Если же используются лотки с переменным сечением, то обеспечивается только уклон к самому лотку.

Для преодоления сил, препятствующих движению жидкости по дну лотка, необходимо обеспечить в лотке уклон не менее 0,5%, что эквивалентно 5 мм на 1 м. Это позволяет сточным водам свободно стекать в канализацию, предотвращая образование засоров, бактериального и грибкового налета. При выборе лотка необходимо учитывать объем сбрасываемой жидкости (выбор сечения лотка), условия эксплуатации (выбор стали) и класс нагрузки (выбор толщины лотка и подбор оптимального покрытия).

Соединение лотков

Существует два вида соединения лотков между собой в единую систему – сварное и фланцевое. Сварное соединение секций проводится непосредственно на объекте сваркой стыков в среде инертных газов. Фланцевое соединение производится при помощи нержавеющей болтов через фланцы, приваренные с торцов секции лотка, и уплотнительную прокладку.

Соединение лотков по геометрии:

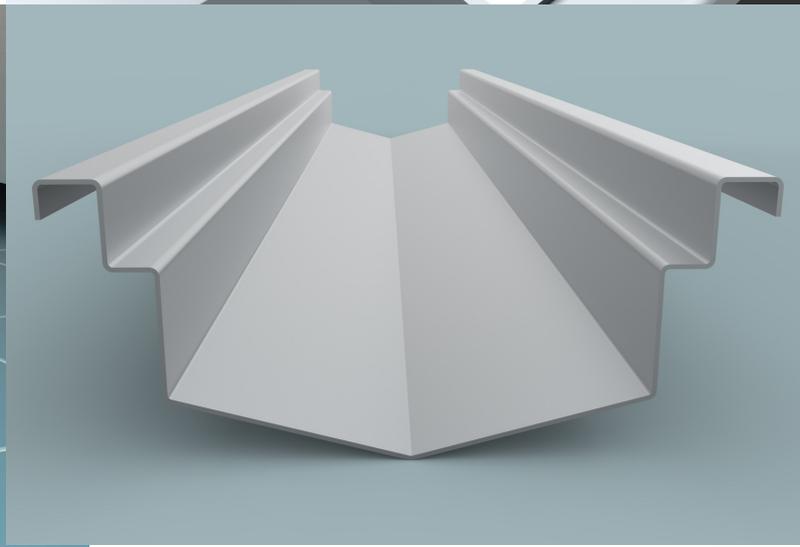
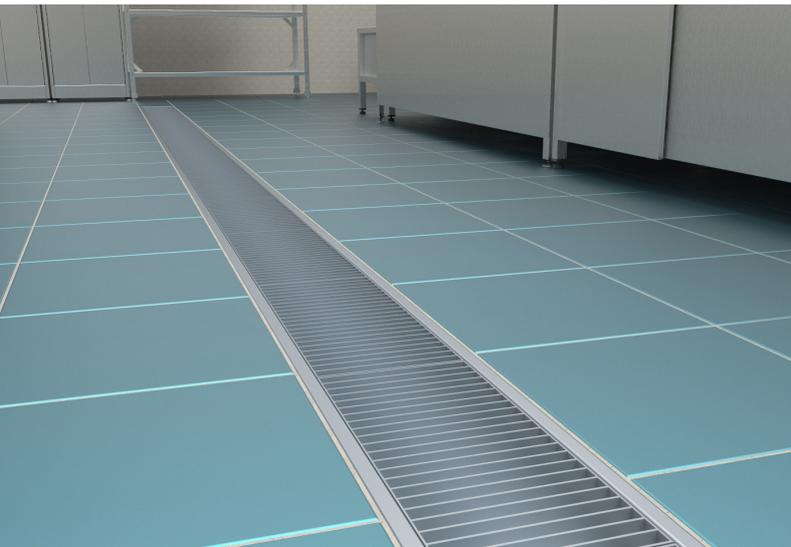
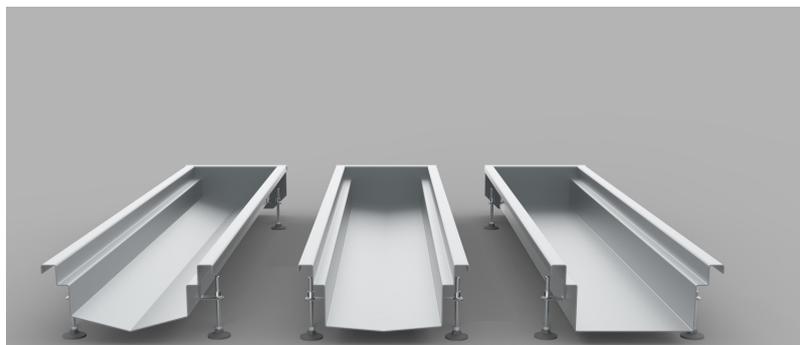
- ◆ Прямое соединение
- ◆ Угловое
- ◆ Т-образное
- ◆ У-образное
- ◆ Крестообразное

Область применения водоотводных лотков:

- ◆ Предприятия пищевой промышленности
- ◆ Пивоварни, предприятия по разливу напитков
- ◆ Предприятия общественного питания
- ◆ Химические и фармацевтические предприятия
- ◆ Предприятия нефтегазового комплекса
- ◆ Городские и коммунальные коммуникации

Преимущества нержавеющей лотков:

- ◆ Высокое сопротивление коррозии, химическая стойкость, прочность и долговечность
- ◆ Высокая пропускная способность
- ◆ Возможность изготовления лотков разных конфигураций, сечений, соединений
- ◆ Соответствие санитарно-гигиеническим требованиям
- ◆ Пожаробезопасность
- ◆ Лотки из нержавеющей стали отлично сочетаются с любыми видами полов, что объясняет их эстетичность





ПРОФИЛИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ

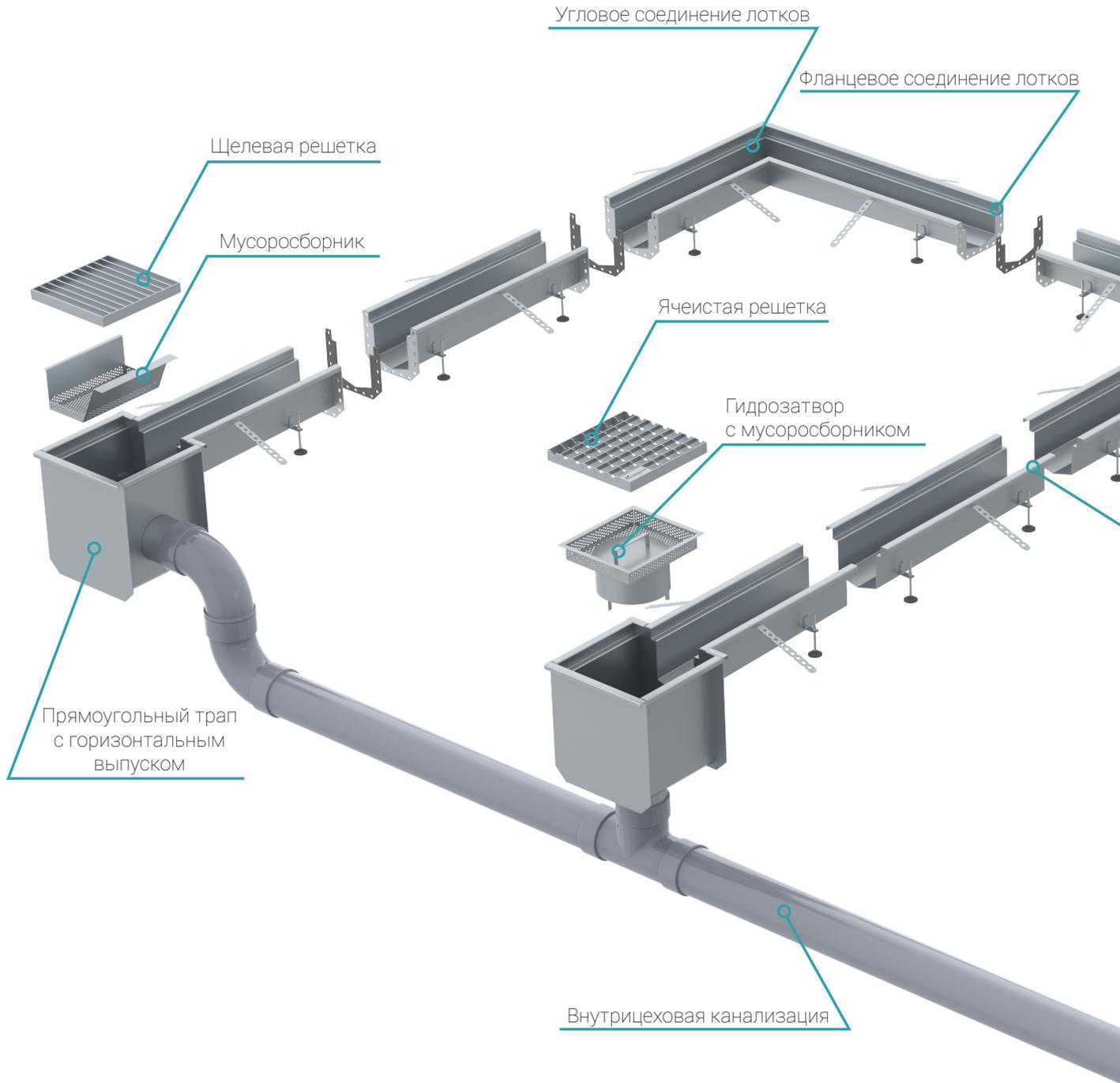
Изображение	Схема	Наименование
		Лоток прямоугольного сечения (стандарт)
		Лоток с прямоугольной базовой полкой
		Пристенный лоток
		Лоток с базовой полкой, полученной площением
		Лоток с базовой полкой, полученной площением с мембраной
		Лоток с плоским дном

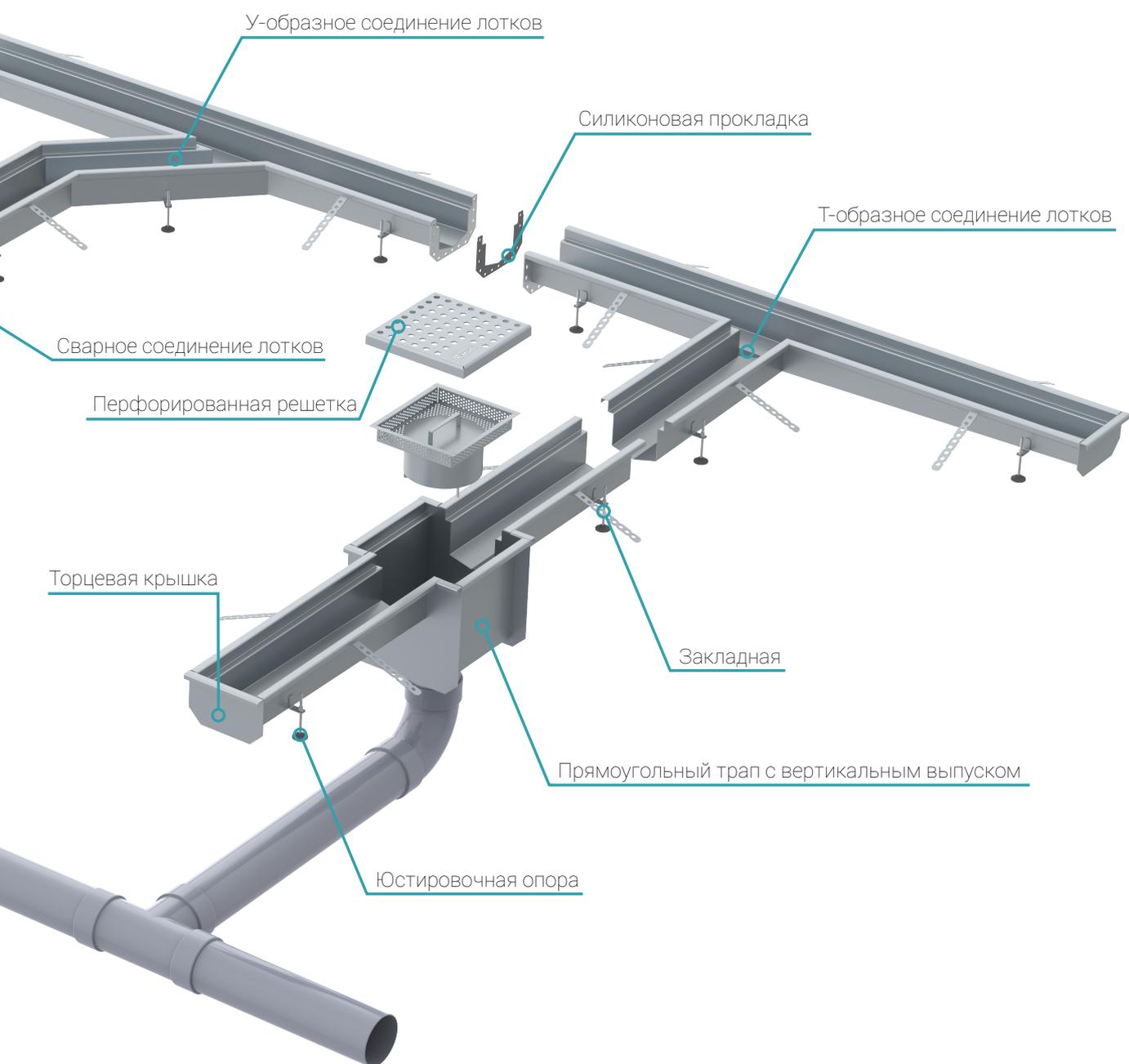
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ЛОТКИ

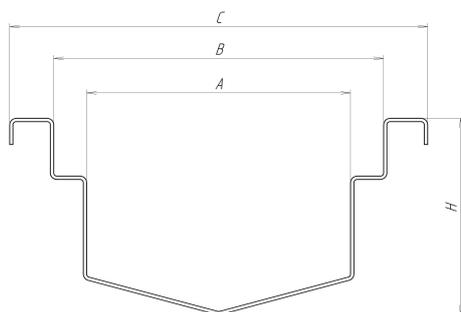
ВАРИАНТЫ УСИЛЕНИЯ БАЗОВОЙ ПОЛКИ

Изображение	Схема	Наименование
		Базовая полка усиленная за счет увеличения толщины металла
		Базовая полка усиленная дополнительным профилем
		Базовая полка усиленная с помощью полимерного материала
		Базовая полка усиленная стальным прокатом
		Базовая полка усиленная трубой

ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ







A - рабочая ширина
B - ширина под покрытие
C - габаритная ширина
H - высота лотка

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Наименование	A, мм	B, мм	C, мм	H min	H max
LT.110	80	110	150	60	145
LT.120	90	120	160	60	155
LT.130	100	130	170	60	170
LT.140	110	140	180	60	190
LT.150	120	150	190	60	210
LT.160	130	160	200	65	230
LT.170	140	170	210	65	255
LT.180	150	180	220	65	275
LT.190	160	190	230	65	295
LT.200	170	200	240	70	320
LT.210	180	210	250	70	340
LT.220	190	220	260	70	360
LT.230	200	230	270	70	380
LT.240	210	240	280	70	405
LT.250	220	250	290	75	425
LT.260	230	260	300	75	450
LT.270	240	270	310	75	470
LT.280	250	280	320	80	500
LT.290	260	290	330	80	520
LT.300	270	300	340	80	540
LT.310	280	310	350	80	560
LT.320	290	320	360	80	585
LT.330	300	330	370	85	600
LT.340	310	340	380	85	625
LT.350	320	350	390	85	650
LT.360	330	360	400	85	670
LT.370	340	370	410	90	690
LT.380	350	380	420	90	710
LT.390	360	390	430	90	735
LT.400	370	400	440	90	755
LT.410	380	410	450	100	775
LT.420	390	420	460	100	800
LT.430	400	430	470	100	820
LT.440	410	440	480	100	840
LT.450	420	450	490	100	860

ПОКРЫТИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ

Решетки из нержавеющей стали предназначены для безопасной эксплуатации систем водоотвода, препятствуют проваливанию в них передвигающегося персонала, не допускают попадания в канализационную систему крупных посторонних предметов, а также выполняют эстетическую функцию. Решетки являются обязательным элементом лотков и трапов.

Чтобы правильно выбрать решетку, необходимо учесть следующее:

- ◆ Класс нагрузки
- ◆ Гигиенические свойства
- ◆ Необходимость сопротивления скольжению

Важно знать, что несущая способность решетки зависит от её конструкции, толщины металла и габаритных размеров.

Преимущества нержавеющей решеток:

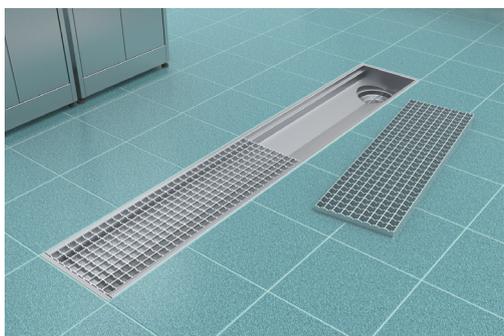
- ◆ Высокое сопротивление коррозии, химическая стойкость, прочность и долговечность
- ◆ Высокая пропускная способность
- ◆ Соответствие санитарно-гигиеническим требованиям
- ◆ Пожаробезопасность
- ◆ Решетки из нержавеющей стали отлично сочетаются с любыми видами напольных покрытий, что объясняет их эстетичность

ПОКРЫТИЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ				
Изображение	Наименование	Поверхность	Класс нагрузки	Материал
	Решетка перфорированная S2	Обычная	H1	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящая		
	Решетка перфорированная S2 усиленная	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящая		
	Решетка перфорированная S3	Обычная	K3	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящая		
	Решетка перфорированная S3 усиленная	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящая		
	Решетка ячеистая S2	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящая		



	Решетка ячеистая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
		Антискользящие		
	Решетка щелевая S3	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
	Решетка щелевая S4	Обычная	L15	AISI 304 AISI 316L
	Решетка щелевая S8	Обычная	M125	AISI 304 AISI 316L
	Решетка щелевая S25	Обычная	C250	AISI 304 AISI 316L

ПРИЯМКИ



Приямки - это элементы поверхностного водоотвода по конструкции аналогичные трапам. Монтируются ко дну лотка и обеспечивают соединение лотков с системой канализации через вертикальные и горизонтальные выпуски стандартных и нестандартных диаметров. Как и трапы комплектуются гидрозатвором и мусоросборником. Соединение Лоток-Приямок образует несколько видов стыковочных узлов – угловой, средний, боковой стыковочный узел.

КРУГЛЫЙ ПРИЯМОК С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ (МАЛЫЙ КОРПУС)

Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		50 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V50RM
		75 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V75RM
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V110RM

КРУГЛЫЙ ПРИЯМОК С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ (СТАНДАРТНЫЙ КОРПУС)

Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V110RS
		160 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V160RS

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ПРИЯМКУ (МАЛЫЙ КОРПУС)

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

КРУГЛЫЙ ПРИЯМОК С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ (МАЛЫЙ КОРПУС)

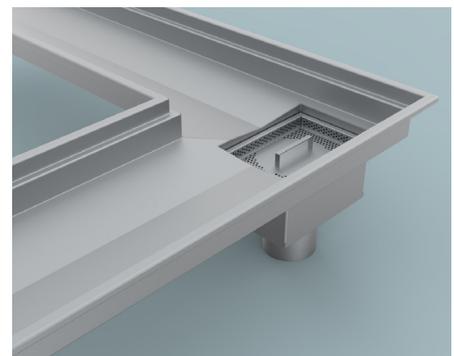
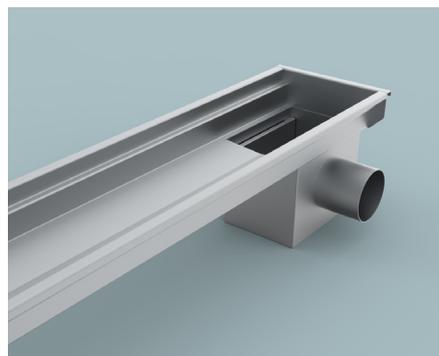
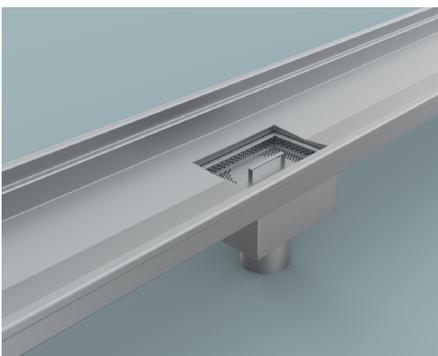
Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		50 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H50RM
		75 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H75RM
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H110RM

КРУГЛЫЙ ПРИЯМОК С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ (СТАНДАРТНЫЙ КОРПУС)

Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H110RS
		160 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H160RS

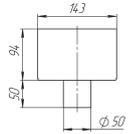
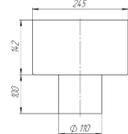
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ПРИЯМКУ (СТАНДАРТНЫЙ КОРПУС)

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник
	AISI 304 AISI 316L	Сухой гидрозатвор
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор

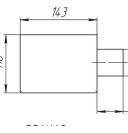
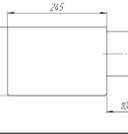
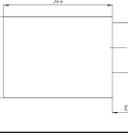
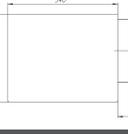




ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПРИЯМОК С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		50 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V50
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V110
		160 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V160
		200 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.V200

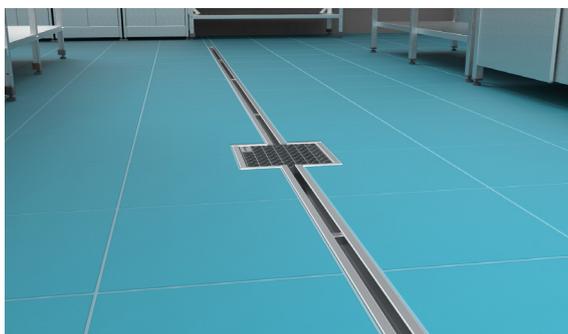
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПРИЯМОК С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ВЫПУСКОМ

Изображение	Схема	Внешний диаметр выпуска	Материал	Название
		50 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H50
		110 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H110
		160 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H160
		200 мм	AISI 304 AISI 316L	PR.H200

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ПРИЯМКАМ

Изображение	Материал	Наименование
	AISI 304 AISI 316L	Мусоросборник для приямка с горизонтальным выпуском
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор с мусоросборником для приямка с вертикальным выпуском
	AISI 304 AISI 316L	Гидрозатвор для приямка с вертикальным выпуском

ЩЕЛЕВЫЕ ЛОТКИ



Преимущество щелевых лотков заключается в том, что они не нуждаются в покрытии решеткой, так как отводимая вода поступает в неширокую щель. Таким образом, щелевой лоток является самым простым и экономичным и при этом очень надежным вариантом в системе водоотведения. Щелевые лотки могут изготавливаться как постоянного сечения, так и переменного.

При использовании щелевых лотков с постоянным сечением необходимо предусмотреть соответствующие уклоны:

- Уклон пола к лоткам для сбора сточных вод (жидкостей)
- Уклон самих щелевых лотков к точке сброса в лотковой системе сбора воды (жидкостей)

При использовании щелевых лотков с переменным сечением необходимо обеспечить только уклон пола к лоткам. Для преодоления сил препятствующих движению жидкости по дну лотка необходимо обеспечить в лотке уклон не менее 0,5%, что эквивалентно 5 мм на 1 м.

ПРОФИЛИ ЩЕЛЕВЫХ ЛОТКОВ

Изображение	Схема	Наименование	Название
		Лотки стандартного сечения	LT.Slot
		Лоток с двойной щелью	LT.Slot 2
		Лоток с базовой полкой, полученной плющением	LT.Slot PL

ЩЕЛЕВЫЕ ЛОТКИ

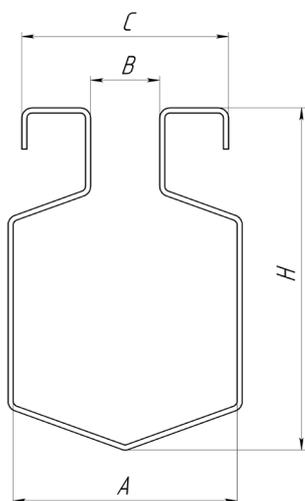
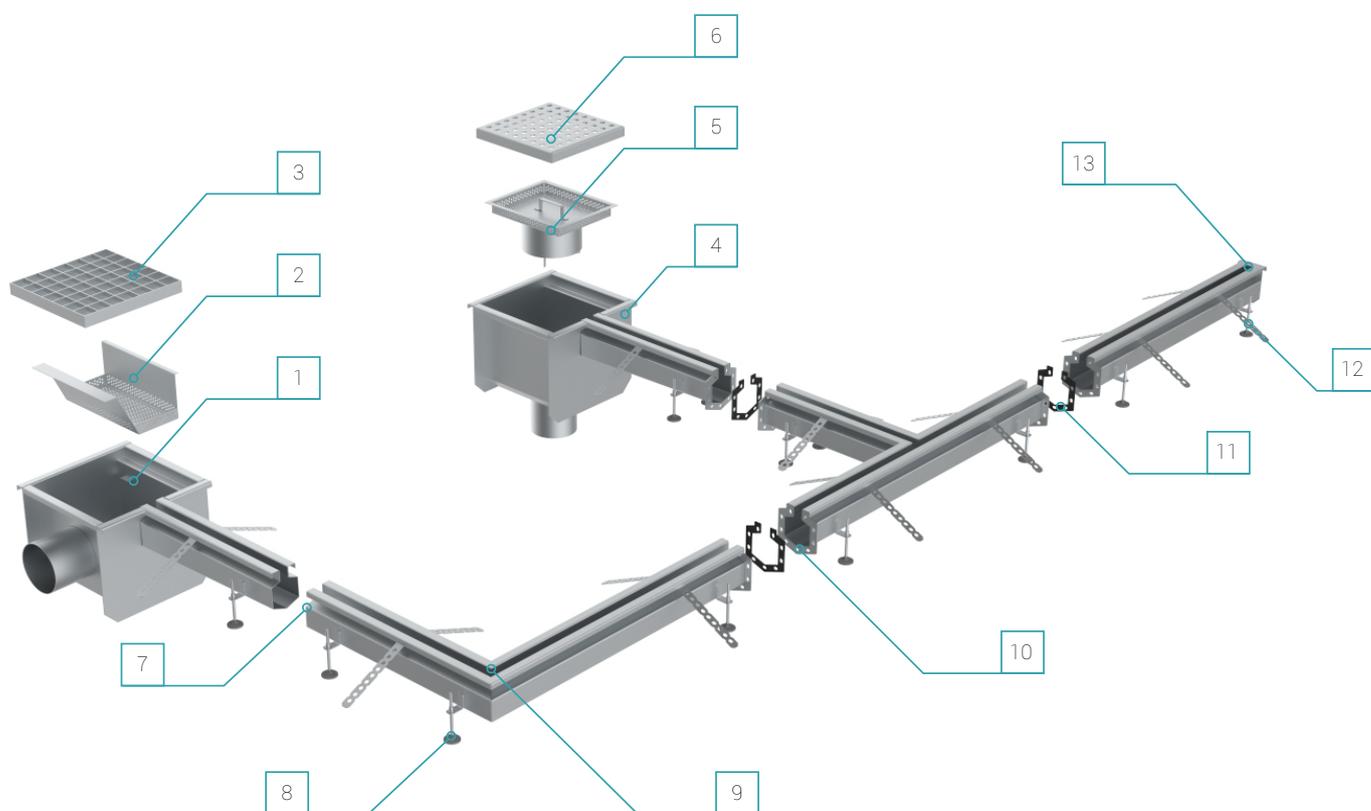


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ЩЕЛЕВЫХ ЛОТКОВ

Лоток	A, мм	B, мм	C, мм	H min, мм	H max, мм
LT.Slot	65	20	60	60	300
LT.Slot2	105	20	100	70	300
LT.Slot PL	65	20	27	60	300

- A** - рабочая ширина
- B** - щель для слива воды
- C** - габаритная ширина
- H** - высота лотка

ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ЩЕЛЕВЫХ ЛОТКОВ



1. Прямоугольный трап с горизонтальным выпуском
2. Мусоросборник
3. Ячеистая решетка
4. Прямоугольный трап с вертикальным выпуском
5. Гидрозатвор с мусоросборником
6. Перфорированная решетка
7. Сварное соединение лотков

8. Юстировочная опора
9. Угловое соединение лотков
10. Фланцевое соединение лотков
11. Силиконовая прокладка
12. Закладная
13. Торцевая крышка



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристики нержавеющей стали

Нержавеющей сталью является хромосодержащий сплав стали, обладающий высокой коррозионной стойкостью. Повышенное сопротивление к коррозии объясняется содержанием не менее 11% хрома, при этом сплавы являются нержавеющими в слабоагрессивных средах, при содержании более 17% хрома – агрессивных окислительных и других средах.

Среди остальных важных легирующих элементов нержавеющая сталь может содержать никель, азот, титан и молибден. Последний, в свою очередь, используется для достижения сверхвысокой коррозионной стойкости.

Высокая сопротивляемость к коррозии объясняется наличием очень тонкой, невидимой оксидной пленки, покрывающей поверхность стали. Эта пленка (оксид хрома) защищает сталь от воздействия агрессивных сред. При повреждении она самостоятельно восстанавливается.

Нержавеющая сталь обладает следующими основными характеристиками:

- ◆ Высокое сопротивление коррозии, прочность и долговечность
- ◆ Стойкость к окислению при высоких температурах
- ◆ Гигиеничность (не имеет пор и трещин для проникновения грязи и бактерий)
- ◆ Огнеупорность
- ◆ Эстетичный вид поверхности
- ◆ Высокие пластичные характеристики

Виды нержавеющей сталей

Существует четыре основных вида нержавеющей стали:

- ◆ Аустенитные
- ◆ Ферритные
- ◆ Дуплексные
- ◆ Мартенситные

Наиболее распространены среди них аустенитные и ферритные.

Аустенитные стали

Эта группа нержавеющей сталей является наиболее широко используемой. Содержание никеля в такой стали составляет не менее 7%, что придает ей пластичность, широкий спектр температурных режимов эксплуатации, обеспечивает легкий процесс сварки. К сталям этого вида относятся: AISI 304 (08X18H10), AISI 321 (08X18H10T) – наиболее распространенные стали, используемые в производстве оборудования для пищевой промышленности; AISI 316 (10X17H13M2T) – в состав этой стали входят молибден и титан. Это позволяет использовать ее для изготовления оборудования эксплуатируемого в более агрессивной среде.

Также аустенитная сталь является немагнитной, вследствие чего магнитные частицы не притягиваются к поверхности, что в противном случае приводило бы к её загрязнению.

Ферритные стали

Ферритные стали имеют свойства близкие к свойствам малоуглеродистой стали, но с лучшей сопротивляемостью к коррозии. Наиболее известна из этого вида сталь AISI 430 (12X17), которая используется в домашнем хозяйстве, декоративной отделке, бытовой технике. Она достаточно дешева, но обладает рядом существенных недостатков:

- ◆ Низкая коррозионная стойкость и повышенная хрупкость по сравнению с аустенитными сталями.
 - ◆ Особые требования к режимам сварки (необходим подогрев деталей и быстрое охлаждение сварного шва).
- Ферритная сталь является магнитной. Она притягивает частицы к поверхности, что вызывает её загрязнение и, как следствие, появление коррозии.



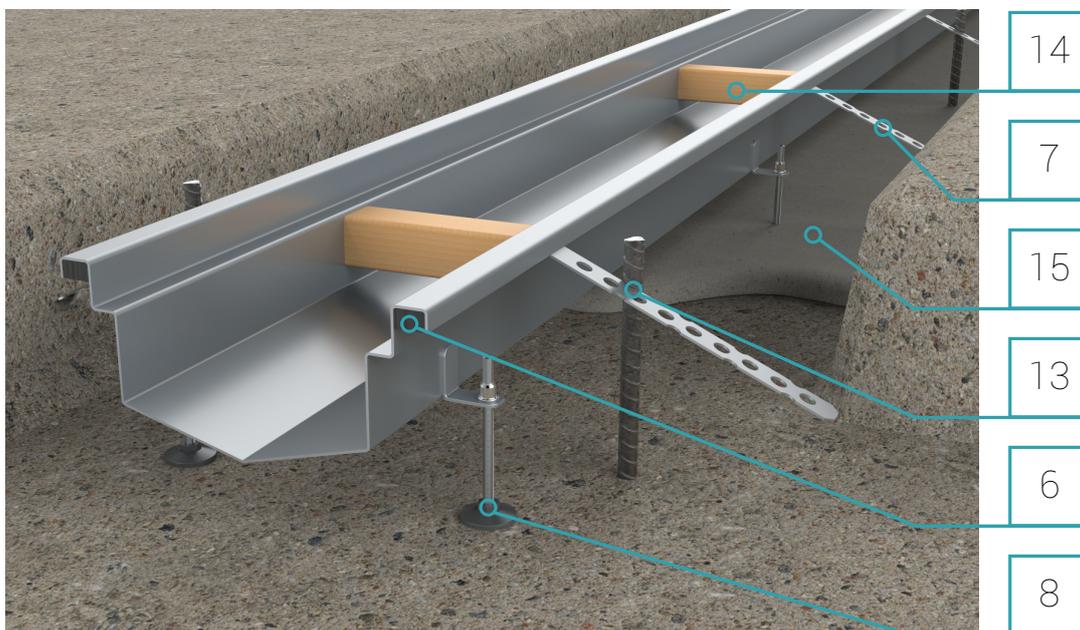
ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Реагент	AISI 304	AISI 316L
Уксусная кислота 30%	v	v
Уксусная кислота 80%	x	v
Фтористоводородная кислота	x	x
Хлористоводородная кислота	x	x
Морская вода	x	v
Азотная кислота	o	o
Перхлорная кислота	x	x
Гидроксид калия	v	v
Кальцинированная сода	v	v
Серная кислота	x	x
Спирт (метиловый или этиловый)	v	v
Пиво	v	v
Сок сахарной свеклы	v	v
Бензол	v	v
Борная кислота	v	v
Бутан	v	v
Углекислый кальций	v	v
Гипохлорит кальция	x	o
Углекислый газ	v	v
Углекислота	v	v
Каустик 20%	v	v
Каустик 50%	v	v
Хлор (влажный)	x	x
Хромовая кислота 50%	x	x
Хромовая кислота 10%	v	v
Лимонная кислота	o	v
Хлопковое масло	v	v
Муравьиная кислота 90%	x	v
Формальдегид 37%	v	v
Фруктовый сок	v	v
Бензин	v	v
Глюкоза	v	v
Глицерин	v	v
Перекись водорода 90%	v	v

v - рекомендуется
o - имеются ограничения
x - не рекомендуется

*Данная таблица предназначена для составления общего представления о том, как нержавеющие стали реагируют с определенными средами. Рекомендации не являются абсолютными, поскольку концентрация среды, ее температура, давление и другие параметры могут влиять на применимость конкретного металла и сплава.

МОНТАЖ СИСТЕМЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ВОДООТВОДА



Монтаж лотков

1. Произвести сортировку лотков по типоразмерам.
2. Выложить лотки на ровную поверхность согласно схеме раскладки.
3. Провести проверку геометрических параметров лотков (длина, ширина, высота, градусы углов и т.д.).
4. Перевернуть лотки дном вверх, для выравнивания их базовой полкой относительно пола (пол должен быть относительно ровным!).
5. Прихватками соединить секции между собой (не более 10 метров для возможности переворачивания соединенных секций).
6. Заполнить базовую полку материалом (раствор, полимерный материал, металл) в зависимости от предполагаемой нагрузки.
7. Приварить закладные по обеим сторонам лотка, симметрично по две штуки с шагом в один погонный метр (закладные поставляются в комплекте).
8. Вкрутить юстировочные опоры (поставляются в комплекте).
9. Перевернуть сваренные секции с дальнейшей установкой на опоры.
10. Прихваченные стыки лотков обварить изнутри без сквозных прожогов, сохраняя герметичность (важно!).
11. Секции до 10 метров выровнять с другими крупными секциями при помощи регулируемых опор, и провести их соединение в единую систему.
12. Высоту лотков необходимо выставить в соответствие с планом по заливке чистого пола.
13. Во избежание сдвига лотков с установленной позиции закрепить их к основанию, на котором они расположены. Возможные варианты:
 - Точечная заливка бетоном регулируемых опор;
 - Закрепление лотка к вертикально расположенной арматуре.
14. Перед началом бетонирования выставить распорки для предотвращения сжатия лотка.
15. Последовательно, в несколько этапов, с небольшими интервалами, произвести бетонирование лотка.
16. Произвести следующие работы по обустройству пола.

СВАРКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Методы сварки

Нержавеющая сталь может свариваться с помощью различных методов дуговой сварки, таких как ручная дуговая сварка MMA, аргонодуговая сварка вольфрамовым электродом TIG и полуавтоматическая сварка MIG/MAG. Наиболее предпочтительна дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (TIG). Аргонодуговая сварка TIG широко используется для сварки тонких листов из нержавеющей стали. В качестве защитного сварочного газа наиболее часто используется 100% аргон. Для автоматической сварки иногда применяют аргонно-гелиевую смесь. Аргонодуговая сварка может быть без подачи присадочной проволоки (для сварки тонкого металла), так и с подачей, вручную или автоматической. Аустенитные стали обладают пониженной температурой плавления, более низкой теплопроводностью и высоким коэффициентом линейного расширения, чем углеродистые стали. Поэтому при сварке этих нержавеющей сталей расплавление идет быстрее с большим перепадом температуры от сварного шва к остальному металлу.

Обработка сварных швов

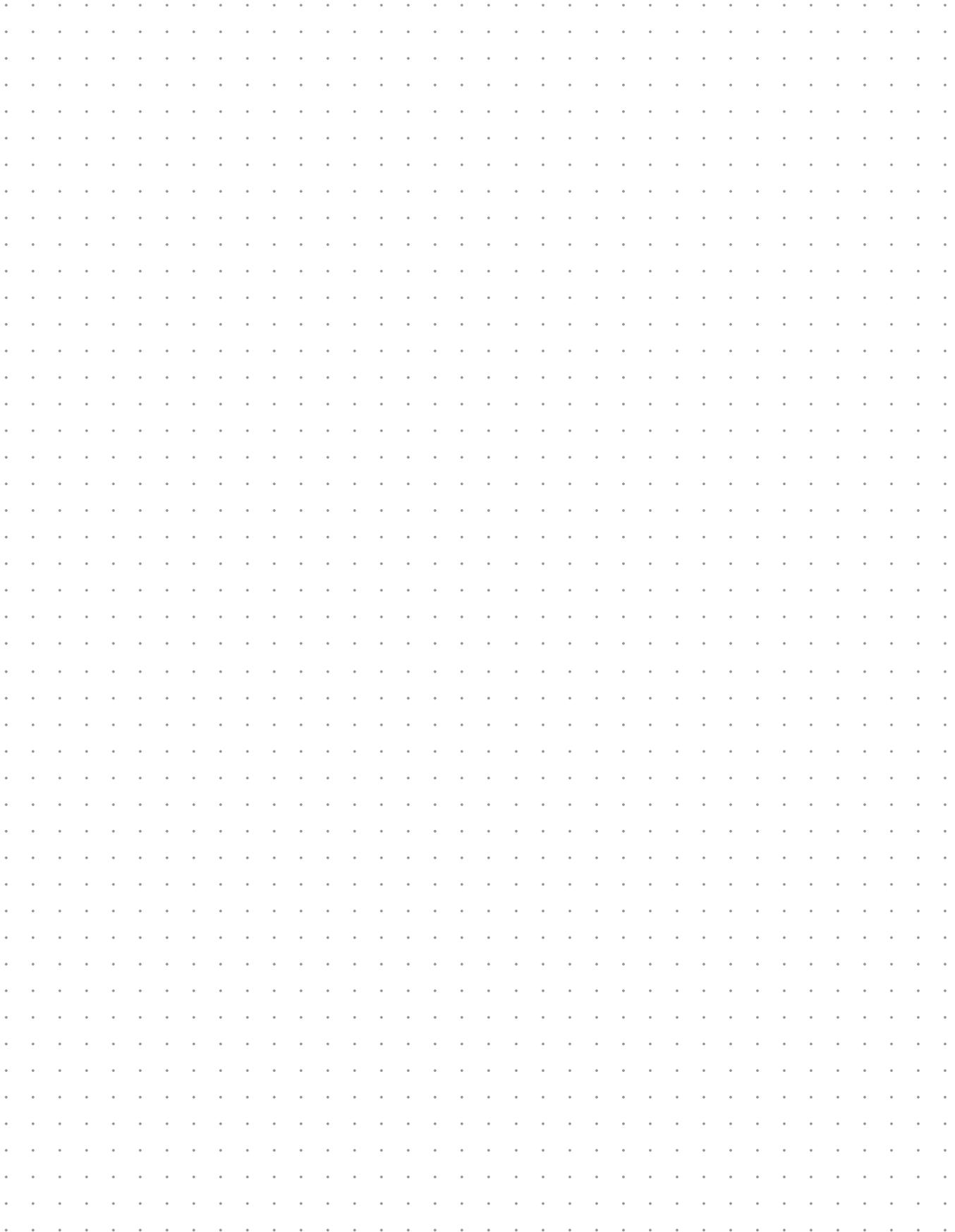
На поверхности сваренного соединения в районе сварного шва, образуется пористый оксидный слой, содержащий в основном хром. Этот слой значительно ослабляет стойкость соединения к коррозии, т.к. под ним образуется зона со сниженным содержанием хрома. Если необходимо добиться такой же высокой стойкости сварного соединения к коррозии, как и у основного материала, оксидный слой и зону со сниженным содержанием хрома следует удалить, т.е. сварное соединение должно пройти последующую обработку травлением.

Травление является наиболее эффективным методом обработки сварных швов. При правильном выполнении, травление позволяет устранить вредный оксидный слой и зону со сниженным содержанием хрома.

Травление выполняется путем погружения, поверхностного нанесения травильного раствора или покрытия сварных швов травильными пастами. Еще больше увеличит стойкость к коррозии доведение степени шероховатости сварного шва до соответствующего показателя основного листа путем шлифования или полирования после травления.

Для механической обработки нержавеющей стали используют шлифовальные ленты, круги, щетки и т.п. специально предназначенные для обработки нержавеющей проката.

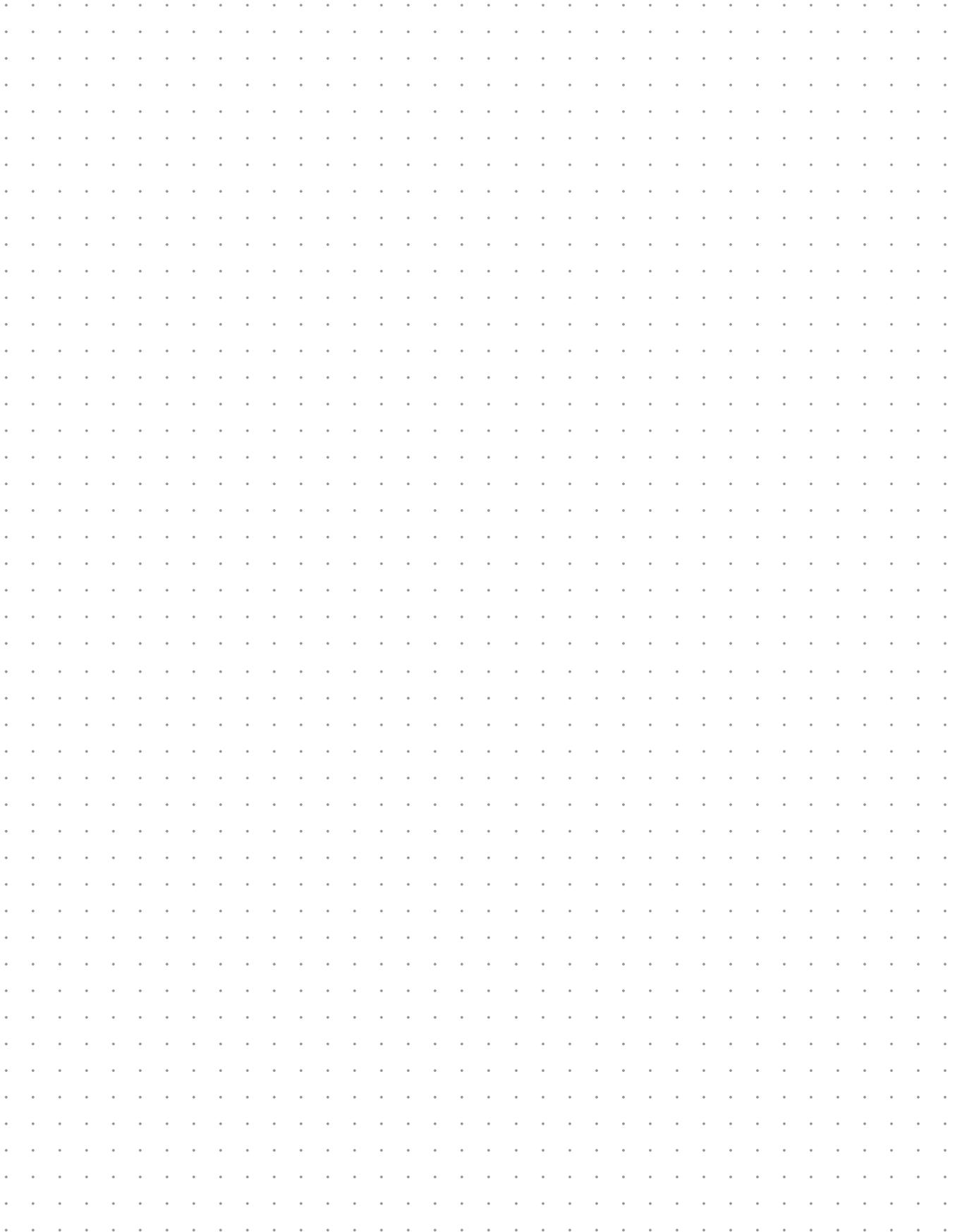
ДЛЯ ЗАМЕТОК





ДЛЯ ЗАМЕТОК

A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows.

ДЛЯ ЗАМЕТОК



Московская область, г. Дзержинский, Дзержинское шоссе д.1

www.gc-azimuth.ru

www.sanpropusknik.com

+7 495 532 62 66, +7 495 517 33 12, 8 800 555 76 56